



## OPIS

S461/LT to cyfrowa sonda do pomiaru mętności w zakresie pomiarowym do 100 NTU.

Pomiar odbywa się w oparciu o zasadę odbitego pod kątem 90 stopni światła rozproszonego w mierzonych mediach.

Metoda ta jest zgodna z normą ISO 7027 / EN 27027 i opiera się na efekcie Tyndalla. Im większe zmętnienie tym większa ilość rozproszonego światła.

Aplikacje:

- Uzdatnianie wody
- Oczyszczalnie: woda nadosadowa i ścieki oczyszczone



## DANE TECHNICZNE

**Metoda pomiarowa:** optyczna, absorpcja światła na długości fali 880nm

**Materiał wykonania:** obudowa: PVC, specjalne optyka: okno wykonane Epoxy, uszczelnienia: Viton

**Gwint montażowy:** 1" GAS

**Sposób montażu:** zanurzeniowy lub rurociąg

**Zakresy pomiarowe:** 0..10 NTU lub 0...100 NTU

**Rozdzielczość:** 0,001 NTU w zakresie 0..10 NTU ; 0,01 NTU w zakresie 0..100 NTU

**Dokładność:**

±1% w zakresie pomiarowym 0...10 NTU

±2% w zakresie pomiarowym 0...50 NTU

±5% w zakresie pomiarowym 0...100 NTU

**Powtarzalność:**

±0,05 NTU w zakresie pomiarowym 0...10 NTU

±0,5 NTU w zakresie pomiarowym 0...100 NTU

**Czas odpowiedzi:** 98% w ciągu 60 sekund

**Maksymalny czas odpowiedzi:** < 1s

**Temperatura pracy:** 0...50 °C

**Maksymalne ciśnienie robocze:** 4 bar

**Ochrona:** IP68 sonda+kabel ; IP67 konektor

**Długość kabla:** 10 m (maksymalnie 500 m)

**Zasilanie:** 12...24 VDC; 100 mA

**Wyjście sygnałowe:** RS-485 MODBUS RTU

**Wymiary:** 42 mm x 231 mm

**Waga:** ok. 1,5 kg

**Podłączenie:** przetwornik 50series lub sterownik z interfejsem MODBUS RTU